

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Indicadores de Postura Fiscal**  
**del 01/ene./2022 al 31/ene./2022**  
(Cifras en pesos)

Usr: supervisor  
Rep: rptIndicadoresPosturaFiscal

Fecha y hora de Impresión | 12/mar./2022  
04:24 a. m.

Concepto	Estimado / Aprobado	Devengado	Recaudado / Pagado
<b>I. Ingresos Presupuestarios (I=1+2)</b>	<b>\$27,627,446.00</b>	<b>\$1,191,265.07</b>	<b>\$1,191,265.07</b>
1. Ingresos del Gobierno de la Entidad Federativa	\$27,627,446.00	\$1,191,265.07	\$1,191,265.07
2. Ingresos del Sector Paraestatal	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>II. Egresos Presupuestarios (II=3+4)</b>	<b>\$27,627,446.00</b>	<b>\$1,091,907.82</b>	<b>\$1,091,907.82</b>
3. Egresos del Gobierno de la Entidad Federativa	\$27,627,446.00	\$1,091,907.82	\$1,091,907.82
4. Egresos del Sector Paraestatal	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>III. Balance Presupuestario (Superávit o Déficit) (III = I - II)</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$99,357.25</b>	<b>\$99,357.25</b>

Concepto	Estimado / Aprobado	Devengado	Recaudado / Pagado
<b>III. Balance Presupuestario (Superávit o Déficit)</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$99,357.25</b>	<b>\$99,357.25</b>
<b>IV. Intereses, Comisiones y Gastos de la Deuda</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>V. Balance Primario ( Superávit o Déficit) (V= III + IV)</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$99,357.25</b>	<b>\$99,357.25</b>

Concepto	Estimado / Aprobado	Devengado	Recaudado / Pagado
<b>A. Financiamiento</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>B. Amortización de la deuda</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>C. Financiamiento Neto</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>

\_\_\_\_\_  
C. MELESIO CANCHE RUIZ.  
PRESIDENTE MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C. PEDRO KOYOC TINAL .  
SECRETARIO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C. FULGENCIO NÚÑEZ CUA.  
TESORERO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C. NANCY BEATRIZ CUYTUN CANCHE.  
SINDICO MUNICIPAL