

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**

**Indicadores de Postura Fiscal**

**del 01/oct./2022 al 31/oct./2022**

(Cifras en pesos)

Usr: supervisor  
 Rep: rptIndicadoresPosturaFiscal

Fecha y hora de Impresión 04/ene./2023  
 12:48 a. m.

Concepto	Estimado / Aprobado	Devengado	Recaudado / Pagado
<b>I. Ingresos Presupuestarios (I=1+2)</b>	<b>\$27,627,446.00</b>	<b>\$26,465,723.64</b>	<b>\$26,465,723.64</b>
1. Ingresos del Gobierno de la Entidad Federativa	\$27,627,446.00	\$26,465,723.64	\$26,465,723.64
2. Ingresos del Sector Paraestatal	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>II. Egresos Presupuestarios (II=3+4)</b>	<b>\$27,627,446.00</b>	<b>\$2,842,160.77</b>	<b>\$2,842,160.77</b>
3. Egresos del Gobierno de la Entidad Federativa	\$27,627,446.00	\$2,842,160.77	\$2,842,160.77
4. Egresos del Sector Paraestatal	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>III. Balance Presupuestario (Superávit o Déficit) (III = I - II)</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$23,623,562.87</b>	<b>\$23,623,562.87</b>

Concepto	Estimado / Aprobado	Devengado	Recaudado / Pagado
<b>III. Balance Presupuestario (Superávit o Déficit)</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$23,623,562.87</b>	<b>\$23,623,562.87</b>
<b>IV. Intereses, Comisiones y Gastos de la Deuda</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>V. Balance Primario ( Superávit o Déficit) (V= III + IV)</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$23,623,562.87</b>	<b>\$23,623,562.87</b>

Concepto	Estimado / Aprobado	Devengado	Recaudado / Pagado
<b>A. Financiamiento</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>B. Amortización de la deuda</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>C. Financiamiento Neto</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>

\_\_\_\_\_  
 C. MELESIO CANCHE RUIZ.  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 C. PEDRO KOYOC TINAL .  
 SECRETARIO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 C. FULGENCIO NÚÑEZ CUA.  
 TESORERO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 C. NANCY BEATRIZ CUYTUN CANCHE.  
 SINDICO MUNICIPAL