


**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado de Actividades**

Usr: supervisor  
 Rep: rptEstadoActividades

Del 01/ene./2022 al 31/dic./2022  
 (Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión 14/feb./2023  
 01:46 a. m.

Concepto	2022	2021
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
<b>INGRESOS DE GESTIÓN</b>	<b>\$2,178,177.09</b>	<b>\$319,868.48</b>
IMPUESTOS	\$1,732,376.99	\$256,340.50
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$0.00	\$0.00
DERECHOS	\$416,142.74	\$35,963.36
PRODUCTOS	\$26,157.36	\$7,586.66
APROVECHAMIENTOS	\$0.00	\$0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES Y PRESTACION DE SERVICIOS	\$3,500.00	\$20,000.00
<b>PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	<b>\$28,852,557.98</b>	<b>\$24,616,579.98</b>
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACION FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	\$28,852,557.98	\$24,616,579.98
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$29,846.00</b>
INGRESOS FINANCIEROS	\$0.00	\$0.00
INCREMENTO POR VARIACIÓN DE INVENTARIOS	\$0.00	\$0.00
DISMINUCIÓN DEL EXCESO DE ESTIMACIONES POR PERDIDA O DETERIORO U OBSOLESCENCIA	\$0.00	\$0.00
DISMINUCIÓN DEL EXCESO DE PROVISIONES	\$0.00	\$0.00
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS VARIOS	\$0.00	\$29,846.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$31,030,735.07</b>	<b>\$24,966,232.39</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$20,138,683.51</b>	<b>\$18,578,761.49</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$11,508,794.97	\$9,463,511.27
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$3,186,113.40	\$4,732,142.99
SERVICIOS GENERALES	\$5,443,775.14	\$4,383,107.23
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	<b>\$2,641,126.26</b>	<b>\$736,149.61</b>
TRANSFERENCIAS INTERNAS Y ASIGNACIONES AL SECTOR PÚBLICO	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS AL RESTO DEL SECTOR PÚBLICO	\$0.00	\$0.00
SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$0.00	\$0.00
AYUDAS SOCIALES	\$2,254,809.68	\$724,689.89
PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS A FIDEICOMISOS, MANDATOS Y CONTRATOS ANÁLOGOS	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS A LA SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00
DONATIVOS	\$386,316.58	\$11,459.72
TRANSFERENCIAS AL EXTERIOR	\$0.00	\$0.00
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
PARTICIPACIONES	\$0.00	\$0.00
APORTACIONES	\$0.00	\$0.00
CONVENIOS	\$0.00	\$0.00
<b>INTERESES, COMISIONES Y OTROS GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
INTERESES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00
COMISIONES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00
GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00
COSTO POR COBERTURAS	\$0.00	\$0.00
APOYOS FINANCIEROS	\$0.00	\$0.00
<b>OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
ESTIMACIONES, DEPRECIACIONES, DETERIOROS, OBSOLESCENCIA Y AMORTIZACIONES	\$0.00	\$0.00
PROVISIONES	\$0.00	\$0.00
DISMINUCIÓN DE INVENTARIOS	\$0.00	\$0.00
AUMENTO POR INSUFICIENCIA DE ESTIMACIONES POR PERDIDA O DETERIORO U OBSOLESCENCIA	\$0.00	\$0.00

Ayuntamiento  
 Tetiz 2021-2024  
**TESORERO MUNICIPAL**  
  
 Tetiz 2021-2024  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado de Actividades.**

Del 01/ene./2022 al 31/dic./2022  
 (Cifras en Pesos)


Usr: supervisor  
 Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 14/feb./2023  
 01:46 a. m.

Concepto	2022	2021
OTROS GASTOS	\$0.00	\$0.00
<b>INVERSION PUBLICA</b>	<b>\$8,043,532.29</b>	<b>\$6,555,719.54</b>
INVERSION PUBLICA NO CAPITALIZABLE	\$8,043,532.29	\$6,555,719.54
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$30,823,342.06</b>	<b>\$25,870,630.64</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$207,393.01</b>	<b>-\$904,398.25</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

  
**H. Ayuntamiento**  
**Tetiz 2021-2024**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**  
 C. CELESTIO CANCHE RUIZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

  
**H. Ayuntamiento**  
**Tetiz 2021-2024**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**  
 C. PEDRO KOYOC TINAL  
 SECRETARIO MUNICIPAL

  
**H. Ayuntamiento**  
**Tetiz 2021-2024**  
**TESORERO MUNICIPAL**  
 C. FULGENCIO NUNEZ CUA  
 TESORERO MUNICIPAL

  
**H. Ayuntamiento**  
**Tetiz 2021-2024**  
**SINDICA MUNICIPAL**  
 C. NANCY BEATRIZ CUYTUN CANCHE.  
 SINDICO MUNICIPAL

H. Ayuntamiento  
Toluca 2021-2024  
PRESIDENTE MUNICIPAL



H. Ayuntamiento  
Toluca 2021-2024  
TESORERO MUNICIPAL

